



ALLEGATO 2

Elenco stabilimenti che possono avvalersi dell'autorizzazione a carattere generale ai sensi dell'art. 272, comma 2, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152, relative soglie di produzione, classi di assegnazione e valori limite di emissione.

Le soglie di produzione e di consumo indicate nella tabella si intendono riferite all'insieme delle attività esercitate nello stesso luogo, mediante uno o più impianti o macchinari e sistemi non fissi o operazioni manuali.

	Stabilimenti di cui all'art. 272, c. 2	Classe I	Classe II	Fase	Inquinante	Valori limite mg/Nm³
a)	Riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo complessivo non superiore a 20 Kg/g	fino a 5 kg/g	> 5 fino a 20 kg/g	Verniciatura Carteggiatura	Polveri C.O.V. Polveri	3 50 10
b)	Tipografia, litografia, serigrafia, con utilizzo di prodotti per la stampa (inchiostri, vernici e similari) giornaliero massimo complessivo non superiore a 30 kg	fino a 10 kg/g > 10	fino a 30 kg/g	Stampa	Polveri C.O.V.	10 50
c)	Produzione di prodotti in vetroresine con utilizzo giornaliero massimo complessivo di resina pronta all'uso non superiore a 200 Kg/g	fino a 50 kg/g	> 50 fino a 200 kg/g	Lavorazione resine	Polveri C.O.V.	10 50
d)	Produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 500 kg	fino a 100 kg/g	> 100 fino a 500 kg/g	Lavorazione gomma, materie plastiche	Polveri C.O.V.	10 50

e)	Produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 2000 kg	fino a 500 kg/g	> 500 fino a 2.000 kg/g	Lavorazione legno Carteggiatura	Polveri Polveri	10 10
f)	Verniciatura, laccatura, doratura di mobili ed altri oggetti in legno con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 Kg/g	fino a 10 kg/g	> 10 fino a 50 kg/g	Verniciatura Essiccazione Carteggiatura	Polveri C.O.V. C.O.V. Polveri	3 50 50 10
g)	Verniciatura di oggetti vari in metalli o vetro con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g	fino a 10 kg/g	> 10 fino a 50 kg/g	Verniciatura Essiccazione	Polveri C.O.V. C.O.V.	3 50 50
h)	Panificazione, pasticceria e affini con consumo di farina non superiore a 1.500 Kg/g.	> 300 fino a 500 kg/g	> 500 fino a 1.500 kg/g	-----	-----	-----
i)	Torrefazione di caffè ed altri prodotti tostati con produzione non superiore a 450 kg/g	fino a 100 kg/g	> 100 fino a 450 kg/g	Tostatura	Polveri C.O.V.	10 50
l)	Produzione di mastici, pitture, vernici, fino a 100 cere, inchiostri e affini con produzione kg/g complessiva non superiore a 500 kg/h	fino a 100 kg/g	> 100 fino a 500 kg/g	Lavorazione mastici, pitture, vernici, inchiostri	Polveri C.O.V.	10 50
m)	Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g	fino a 2 kg/g	> 2 fino a 10 kg/g	Sgrassaggio	C.O.V.	50
n)	Laboratori orafi con fusione di metalli con meno di 25 addetti	fino a 10 addetti	> 10 fino a 25 addetti	Fusione	Polveri C.O.V.	10 50
o)	Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/g	fino a 2 kg/g	> 2 fino a 10 kg/g	Anodizzazione, galvanica, fosfatazione	Polveri Fosfati (come PO4) Acido cloridrico +Acido Nitrico +Acido Solforico Acido fluoridrico Cianuri Cromo VI Nichel	10 2 5 3 2 1 1

p)	Utilizzazione di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g	fino a 25 kg/g	> 25 fino a 100 kg/g	Utilizzo di mastici e colle	Polveri C.O.V.	10 50
q)	Produzione di sapone e detergenti sintetici prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo di materie prime non superiori a 200 kg/g	fino a 50 kg/g	>50 fino a 200 kg/g	Lavorazione saponi e detergenti sintetici	Polveri C.O.V. Cloro e suoi composti (come HCl) Ammoniaca	10 50 10 10
r)	Tempra di metalli con consumo di olio non superiore a 10 kg/g	fino a 2 kg/g	> 2 fino a 10 kg/g	Tempra metalli	Polveri C.O.V.	10 50
s)	Produzione di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro in forni in muffola discontinua con utilizzo nel ciclo produttivo di smalti, colori e affini non superiore a 50 kg/g	fino a 10 kg/g	> 10 fino a 50 kg/g	Applicazione smalti, colori e affini e cottura	Polveri Piombo Fluoro e suoi composti (come HF)	10 5 5
t)	Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 1000 kg/g	-----	> 350 fino a 1.000 kg/g	Lavorazione frutta, ortaggi, funghi	C.O.V.	50
u)	Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione non superiore a 1000 kg/g	-----	> 350 fino a 1000 kg/g	Lavorazione carne	C.O.V.	50
v)	Molitura cereali con produzione non superiore a 1500 kg/g	-----	> 500 fino a 1.500 kg/g	Lavorazione cereali	Polveri	50
v-bis)	Impianti di essiccazione di materiali vegetali impiegati o a servizio di imprese agricole non ricompresi nella parte I del presente allegato	-----				
z)	Lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione non superiore a 1000 kg/g	-----	> 350 fino a 1.000 kg/g	Lavorazione pesce ed altri prodotti alimentari	C.O.V.	50
aa)	Prodotti in calcestruzzo e gesso in quantità non superiore a 1500 kg/g	fino a 500 kg/g	> 500 fino a 1.500 kg/g	Lavorazione calcestruzzo e gesso	Polveri	10
bb)	Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/g	fino a 25 kg/g	> 25 fino a 100 kg/g	Pressofusione	Polveri Composti del cloro (come HCl) Fluoro e suoi composti (come HF)	10 10 5

cc)	Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo di materie prime non superiori a 1.000 kg/g	-----	> 350 fino a 1000 kg/g	Cottura	C.O.V.	50
dd)	Lavorazioni conciarie con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo non superiore a 50 kg/g	fino a 10 kg/g	> 10 fino a 50 Kg/g.	Verniciatura Essiccazione	Polveri C.O.V. C.O.V.	3 50 50
ee)	Fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici giornaliero massimo non superiore a 100 Kg/g	fino a 25 kg/g	> 25 fino a 100 kg/g	Fusione Formatura anime	Polveri Piombo Ammine totali Fenoli Polveri Ammine totali Fenoli	10 5 5 5 10 5 5
ff)	Produzione di ceramiche artistiche esclusa la decoratura con utilizzo di materia prima giornaliero massimo non superiore a 3.000 Kg/g.	fino a 1000 kg/g	> 1000 fino a 3000 kg/g	Essiccazione e cottura	Polveri Fluoro e suoi composti (come HF)	10 5
gg)	Produzione di carta, cartone e similari con utilizzo di materie prime giornaliero massimo non superiore a 4.000 Kg/g	fino a 1000 kg/g	> 1000 fino a 4000 kg/g	Lavorazione carta, similari	Polveri Idrogeno solforato	10 5
hh)	Saldatura di oggetti e superfici metalliche	2 ore/g	> 2 fino a 8 ore/g	Saldatura	Polveri	10
ii)	Trasformazioni lattiero-casearie con produzione giornaliera non superiore a 1.000 kg/g	> 350 fino a 500 Kg/g.	> 500 fino a 1.000 kg/g		-----	----
ll)	Impianti termici civili aventi potenza termica nominale non inferiore a 3 MW e inferiore a 10 MW	-----	-----	-----	-----	-----
mm)	Impianti a ciclo chiuso per la pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso	-----	-----	-----	-----	-----
nn)	Allevamenti effettuati in ambienti confinati in cui il numero di capi potenzialmente presenti è compreso nell'intervallo indicato, per le diverse categorie di animali, nella seguente tabella. Per allevamento effettuato in ambiente confinato si intende l'allevamento il cui ciclo produttivo prevede il sistematico utilizzo di una	-----	-----	-----	-----	-----

	struttura coperta per la stabulazione degli animali					
--	---	--	--	--	--	--

Categoria animale e tipologia di allevamento	N° capi
Vacche specializzate per la produzione di latte (peso vivo medio: 600 kg/capo)	da 200 a 400
Rimonta vacche da latte (peso vivo medio: 300 kg/capo)	da 300 a 600
Altre vacche (nutrici e duplice attitudine)	da 300 a 600
Bovini all'ingrasso (peso vivo medio: 400 kg/capo)	da 300 a 600
Vitelli a carne bianca (peso vivo medio: 130 kg/capo)	da 1.000 a 2.500
Suini: scrofe con suinetti destinati allo svezzamento	da 400 a 750
Suini: accrescimento/ingrasso	da 1.000 a 2.000
Ovicapri (peso vivo medio: 50 kg/capo)	da 2.000 a 4.000
Ovaiole e capi riproduttori (peso vivo medio: 2 kg/capo)	da 25.000 a 40.000
Pollastre (peso vivo medio: 0,7 kg/capo)	da 30.000 a 40.000
Polli da carne (peso vivo medio: 1 kg/capo)	da 30.000 a 40.000
Altro pollame	da 30.000 a 40.000
Tacchini: maschi (peso vivo medio: 9 kg/capo)	da 7.000 a 40.000
Tacchini: femmine (peso vivo medio: 4,5 kg/capo)	da 14.000 a 40.000
Faraone (peso vivo medio: 0,8 kg/capo)	da 30.000 a 40.000
Cunicoli: fattrici (peso vivo medio: 3,5 kg/capo)	da 40.000 a 80.000
Cunicoli: capi all'ingrasso (peso vivo medio: 1,7 kg/capo)	da 24.000 a 80.000
Equini (peso vivo medio: 550 kg/capo)	da 250 a 500
Struzzi	da 700 a 1500

oo)	Lavorazioni meccaniche dei metalli con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) uguale o superiore a 500 kg/anno	-----
oo-bis)	Stabilimenti di produzione di vino, aceto o altre bevande fermentate non ricompresi nella parte I del presente allegato.	-----

Altri stabilimenti

pp)	Produzione calcestruzzo preconfezionato	Vedi prescrizioni specifiche
qq)	Produzione di conglomerati bituminosi	Vedi prescrizioni specifiche
rr)	Frantumazione inerti	Vedi prescrizioni specifiche
ss)	Linee di trattamento dei fanghi che operano nell'ambito di impianti di trattamento delle acque reflue	Vedi prescrizioni specifiche
tt)	Attività di cava	Vedi prescrizioni specifiche

N.B. Quando in tabella non sono indicati gli inquinanti di riferimento, restano validi i valori limite di emissione fissati nell'allegato I, parte quinta del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.